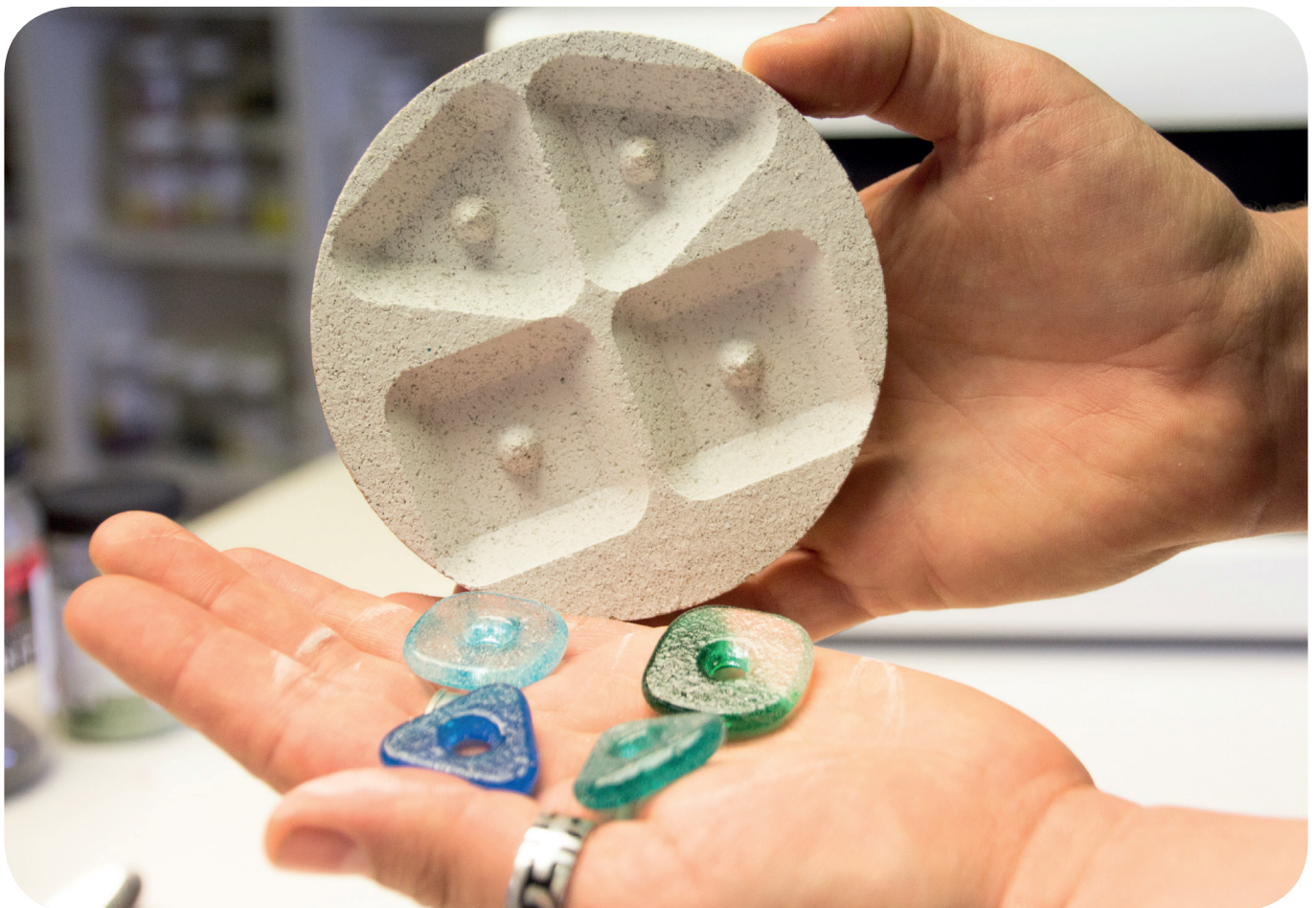


GLASSCHMUCK AUS DER MIKROWELLE





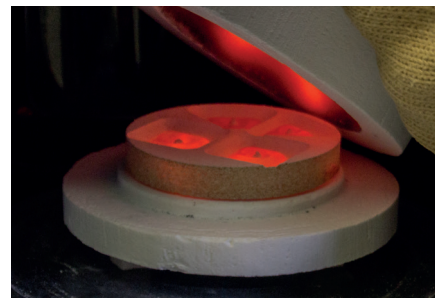
MATERIAL:

- | | |
|---|----------------|
| Mikrowellen Fusing Ofen, Hot Pot | Art.Nr 3511002 |
| Castingform Dreiecke und Quadrate | Art.Nr 3522909 |
| Castingformen Alphabet A-Z | Art.Nr 3522900 |
| Boron-Nitrit-Spray ZYP-MR-97 | Art.Nr 3565102 |
| Bullseye- Krösel, Farben nach Wunsch, hier: | |
| BF 1408-01, 141g | Art.Nr 3543037 |
| BF 1417-01, 141g | Art.Nr 3543040 |
| BF 1116-01, 141g | Art.Nr 3543014 |
| BF 1464-01, 141g | Art.Nr 3545664 |
| BF 1101-01, 141g | Art.Nr 3543025 |
| Hitzefeste Handschuhe | Art.Nr 3561100 |
| Kleine Ofenplatte | Art.Nr 3555102 |
| Feinstaubmaske | Art.Nr 3560720 |
| Mikrowelle, Wattzahl einstellbar | |



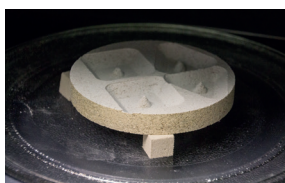
STEP 1

Stellen Sie die Mikrowelle auf einem Arbeitstisch auf der ausreichend groß ist. Sie sollten Mikrowelle und Ofenplatte nebeneinander platzieren können. Legen Sie alle brennbaren Materialien an die Seite. Legen Sie die Handschuhe zurecht. Wenn die Mikrowelle einen Drehteller hat stellen Sie sie kurz an und beobachten Sie wie sehr der Drehteller „ruckelt“- sollte es zu stark sein, nehmen Sie ihn einfach raus. Die zum Hot Pot gehörenden kleinen Blöcke legen Sie mit etwas Abstand in die Mikrowelle. Darauf wird später der Hot Pot gestellt. Stellen Sie ihn nie direkt auf den Boden der Mikrowelle! (Weitere Infos zum Hot Pot finden Sie in der beiliegenden Gebrauchsanweisung.)



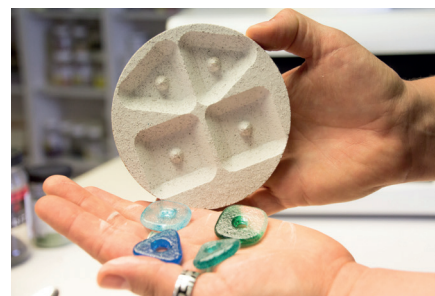
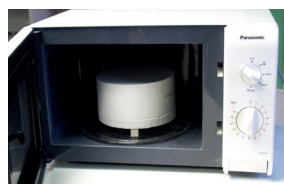
STEP 2

Sprühen Sie jetzt die Castingform mit dem Boron-Nitrit-Spray ein. Legen Sie die Form am besten in einen kleinen Karton, das Spray verteilt sich stark in der Luft. Tragen Sie bitte eine Feinstaubmaske! Sie können die Form in der Mikrowelle (Hot Pot) für 30 Sekunden bei ca 600-700 Watt trocknen.



STEP 3

Der Mikrowellen-Ofen sollte etwas vorgeheizt werden. Platzieren Sie den Hot Pot auf den kleinen Blöcken. Stellen Sie auf ca 600Watt (je nach Modell kann es auch 700Watt sein) mit einer Zeit von 10 Minuten ein. Der Hot Pot wärmt nun langsam auf. Beobachten Sie den Hot Pot! Im Deckel ist ein kleines Loch, wenn es dort anfängt zu glühen hat der Hot Pot ca. 700°C und ist bereit. Je nach Leistung und Einstellung kann dies nach 5 Minuten sein oder auch erst nach 10.



STEP 4

In der Zwischenzeit können Sie die Schmuckform befüllen. Nutzen Sie immer feine Krösel, diese schmelzen in dem Hot Pot am besten. Füllen Sie die Form nach Wunsch. Überfüllen Sie die Form etwas, es sollten sich kleine Hügel bilden, der Randbereich und die mittigen Erhebungen sollten frei bleiben.



STEP 5

Nehmen Sie den Hot Pot immer mit den hitzefesten Handschuhen aus der Mikrowelle. Der Hot Pot wird innen und außen sehr heiß! Stellen Sie ihn auf der Ofenplatte ab. Nehmen Sie vorsichtig den Deckel herunter. Nun platzieren Sie die Form mittig auf dem Boden. Legen Sie den Deckel wieder auf und stellen Sie den Hot Pot zurück in die Mikrowelle. Lassen Sie die Einstellung bei 700Watt.

Die Fusing- Zeit ist von Farbe zu Farbe und Mikrowelle zu Mikrowelle unterschiedlich. Fangen Sie mit 5-10 Minuten an. Sobald Sie sehen dass das Loch im Deckel anfängt zu glühen, unterbrechen Sie den Vorgang und heben vorsichtig den Deckel an um zu schauen wie weit das Glas geschmolzen ist. Wenn es noch nicht ausreicht, schließen Sie den Deckel wieder und lassen weiterheizen. Prüfen Sie dann im Abstand von ca 1 Minute wie weit das Glas ist. Wenn Sie das Glas zu lange schmelzen lassen, können sich Form und Farbe ändern oder das Glas zieht sich zu stark zusammen.

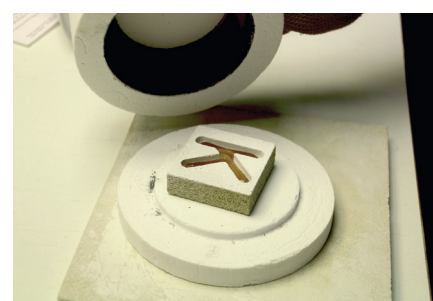
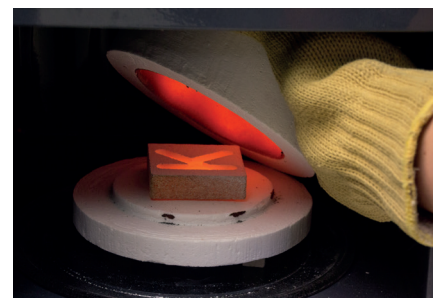
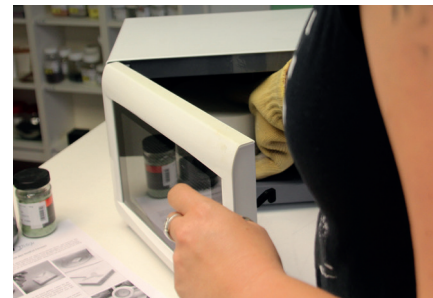
STEP 6

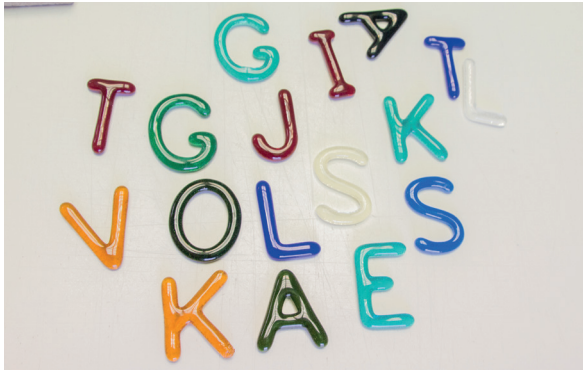
Wenn das Glas fertig geschmolzen ist, nehmen Sie den gesamten Hot Pot aus der Mikrowelle (Hitzefeste Handschuhe nicht vergessen!) und stellen Sie ihn auf der Ofenplatte ab. Lassen Sie den Schmuck im Hot Pot abkühlen. Je nach Umgebungstemperatur und Form-/ Glasgröße kann das bis zu 2 Stunden dauern.

STEP 7

Nun können Sie die Schmuckteile aus der Form nehmen. Drehen Sie die Form vorsichtig um, die Teile sollten leicht herausfallen. Wenn nicht, klopfen Sie die Form sehr sanft auf einen weichen Untergrund. Nicht zu stark klopfen! Die Formen sind empfindlich und können leicht brechen.

Für eine weitere Anwendung reinigen Sie die Form mit einem Pinsel und sprühen neues ZYP-MR-97 auf.





TIPPS:

Wenn Sie beim Schmelzen beobachten dass das Glas einseitig schmilzt, drehen Sie den Deckel etwas. Er heizt eventuell ungleichmässig auf und dadurch haben Sie dann unterschiedliche Schmelzpunkte. Das vermindern Sie durch das Drehen.

Die Farben schmelzen unterschiedlich. Machen Sie Proben und notieren Sie sich die Schmelzzeiten der Farben. Wenn Sie dann die Schmuckform füllen, wählen Sie Farben mit gleichen Zeiten damit alle Stücke gleich schmelzen.

Mit den Buchstabenformen können Sie ganze Wörter und Sätze bilden. In Kombination mit den Buchstaben lassen sich auch Hausnummern und Türschilder erstellen in dem Sie die Buchstaben aufkleben, oder...

... Sie können die vorgeschmolzenen Buchstaben auch auf ein Basisglas legen und mit Relieftemperatur in einem großen Fusingofen aufschmelzen!
Alle Formen eignen sich nicht nur für den Hot Pot sondern auch für den Einsatz im Fusingofen. Nehmen Sie eine einfache Brennkurve:

- 60min – 500°C
- skip – 780°C
- 30min – 780°C
- skip – 520°C
- 60min – 520°C
- END

